**راهنماي استفاده از فور(حرارت خشك)**

**دستگاه فور، داراي يك اجاق و يك اتاقك عايق كاري شده است كه با جريان برق گرم مي‌شود. اين دستگاه داراي بدنه فولادي، فن، زمان سنج، حرارت سنج، تنظيم كننده درجه حرارت، ترموستات و سيستم اِرت است.**

 **در اين دستگاه :**

 **در 160 درجه سانتي گراد در مدت 2 ساعت**

 **در 171 درجه سانتيگراد در مدت 1 ساعت**

 **در 180 درجه سانتي گراد در مدت 5/0 ساعت**

 **در 191 درجه سانتي گراد در مدت 6 تا 10 دقيقه**

 **وسايل استريل مي‌شوند.**

**مزايا: با فور مي‌توانيم روغن‌ها، گازهاي آغشته به وازلين، پودرها، سوزن‌ها، تيغ، قيچي، نوك الكتروكوتر، دريل‌ها، فرزها، مته ها، لوله هاي شيشه اي و آيينه ها را سترون كنيم. فور وسيله ارزاني است و سبب خوردگي، زنگ زدگي وكند شدن لبه هاي برنده وسايل فلزي نمي‌شود.**

**معايب: نفوذ پذيري فور در عمق ابزار و به خصوص پک های ابزار جراحی ضعيف است، جهت استريل كردن نياز به زمان طولاني دارد، موجب تغيير رنگ و سوختن كاغذ و پارچه و ابزار حساس به حرارت مي‌شود.**

**كنترل عملكرد: بايد هر روز واشر نسوز آن را بازديد كنيم و با دماسنج شاهد، صحت عمل حرارت سنجش را كنترل نماييم. همچنين مي بايست هر هفته با استفاده از آزمون‌هاي بيولوژيك (باسيلوس سوبتيليس كه به حرارت خشك بسيار مقاوم است) عمل سترون سازيش را ارزيابي نماييم.**

**در پايان كار با فور، تا درجه حرارت به زير 50 درجه سانتيگراد نرسيده نبايد در دستگاه را باز كنيم، زيرا به علت اختلاف دما، آلودگي هواي بيرون به وسايل داخل دستگاه سرايت مي‌كند.**